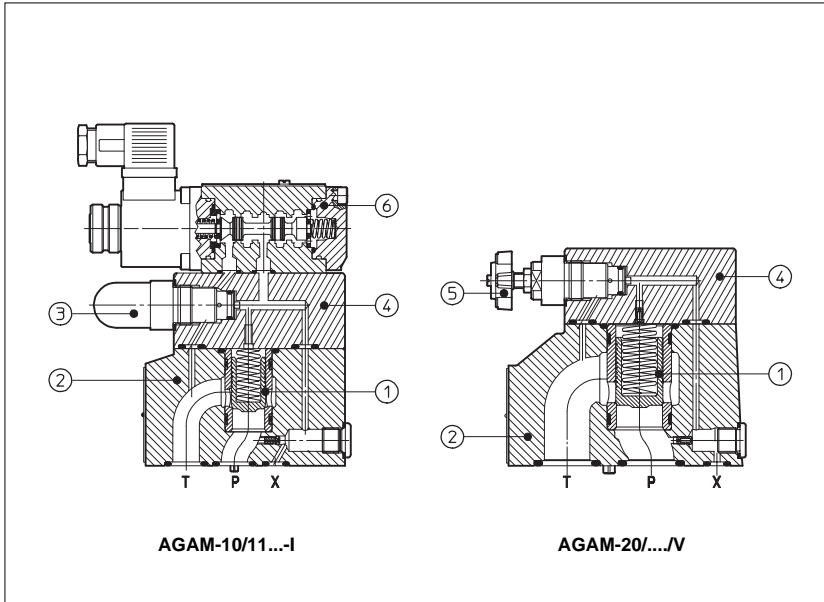


Valvole di massima pressione tipo AGAM

a due stadi, montaggio a piastra - dimensioni ISO/Cetop 06R, 08R, 10R



Le valvole AGAM sono valvole di massima pressione a due stadi con otturatore bilanciato, progettate per funzionare in sistemi oleoidraulici.

Nelle versioni standard la pressione di pilotaggio dell'otturatore ① dello stadio principale ② viene regolata per mezzo di una vite protetta da un cappuccio ③ nel cappello ④.

A richiesta sono disponibili versioni opzionali con volantino di regolazione ⑤ al posto della vite protetta da cappuccio.

La rotazione in senso orario aumenta la taratura di pressione.

Queste valvole possono essere fornite con una elettrovalvola di venting ⑥ (per valvole normalmente aperte o normalmente chiuse).

Superficie di attacco: ISO/Cetop 06R, 08R e 10R.

Portata massima: 200, 400 e 600 l/min rispettivamente.

Pressione fino a 350 bar.

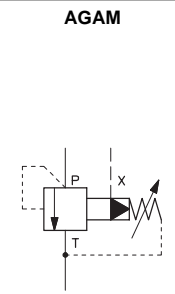
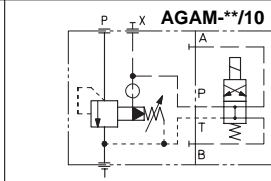
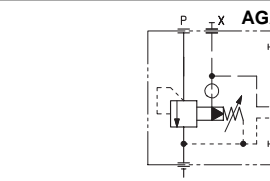
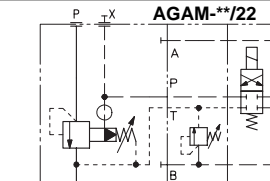
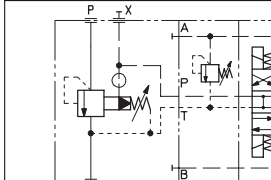
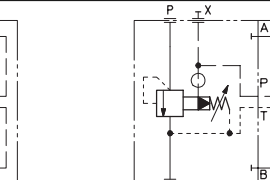
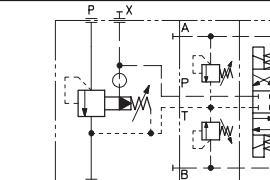
1 SIGLA DI DESIGNAZIONE

AGAM	-	20	/	2	0	/210 /100/100	/V	-I	X	24DC	**	*
<p>AGAM = valvola di massima pressione per montaggio a piastra</p> <p>Dimensioni: 10 = ISO/Cetop 06R; 20 = ISO/Cetop 08R; 32 = ISO/Cetop 10R;</p> <p>Numero delle diverse tarature di pressione: 1 = una taratura 2 = due tarature 3 = tre tarature</p> <p>0 = venting con solenoide diseccitato 1 = venting con solenoide eccitato 2 = senza venting</p> <p>Campo di regolazione: 50 = 4÷50 bar; 100 = 6÷100 bar; 210 = 7÷210 bar; 350 = 8÷350 bar</p>		(1)		(1)		(1)		(1)	(1)	(1)		<p>Fluidi sintetici: /WG = acqua-glicole /PE = esteri fosforici</p> <p>Numero di disegno</p> <p>Tensione di alimentazione, vedere sezione 7: 00 = elettrovalvola senza bobine (solo per solenoide OI)</p> <p>X = senza connettore Vedere sezione 6 per i connettori disponibili, da ordinare separatamente</p> <p>Solenoido della valvola pilota: -I = solenoide OI (DHI) per alimentazione AC e DC</p> <p>Opzioni (2): /V = con volantino di regolazione al posto della vite protetta da cappuccio</p>

(1) Solo per AGAM dotate di elettrovalvola per il venting e/o per la selezione della pressione di taratura.

(2) Per le caratteristiche del volantino, vedere tabella tecnica K150

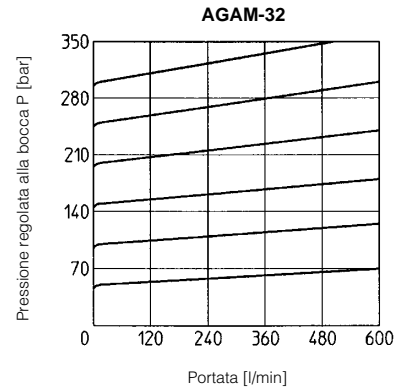
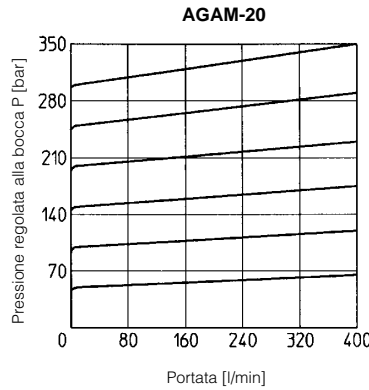
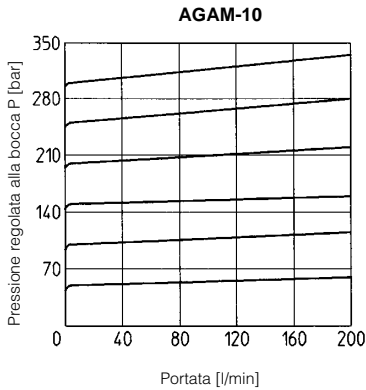
2 CARATTERISTICHE IDRAULICHE

AGAM		 <p style="text-align: center;">AGAM-10</p>	 <p style="text-align: center;">AGAM-11</p>	 <p style="text-align: center;">AGAM-22</p>
		 <p style="text-align: center;">AGAM-20</p>	 <p style="text-align: center;">AGAM-21</p>	 <p style="text-align: center;">AGAM-32</p>
Dimensione		10	20	32
Portata massima [l/min]		200	400	600
Campo di regolazione [bar]		4÷50; 6÷100; 7÷210; 8÷350		

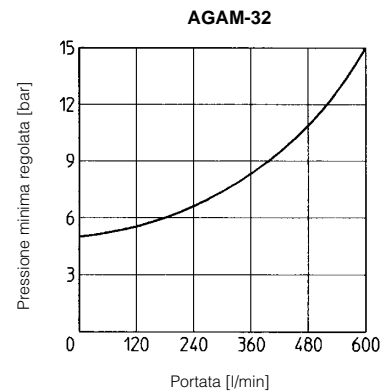
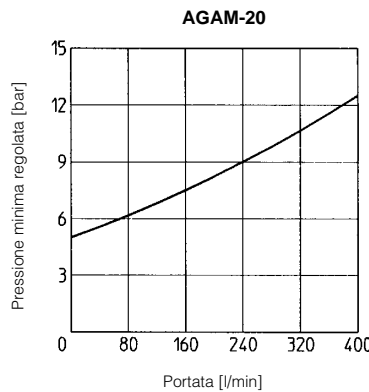
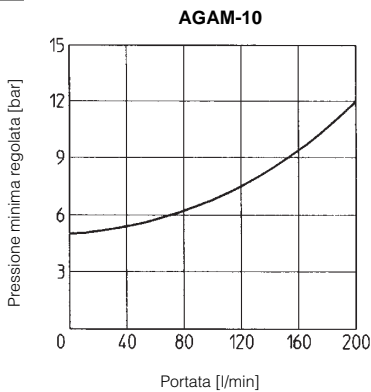
3 CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLE VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE TIPO AGAM

Posizione di installazione	Qualsiasi posizione
Stato superficie di attacco	Indice di rugosità $\sqrt{0.4}$, rapporto di planarità 0,01/100 (ISO 1101)
Temperatura ambiente	Da -20°C a +70°C
Fluido	Olio idraulico secondo DIN 51524 ... 535, per altri fluidi vedere sezione I
Viscosità raccomandata	15 ÷ 100 mm ² /s a 40°C (ISO VG 15 ÷ 100)
Classe di contaminazione del fluido	ISO 19/16 ottenuta con filtri in linea da 25µm e β _{0.5} ≥ 75 (raccomandato)
Temperatura del fluido	T ≤ 80°C, se T ≥ 60°C scegliere guarnizioni /PE

4 DIAGRAMMI PRESSIONE REGOLATA/PORTATA



5 DIAGRAMMI PRESSIONE MINIMA/PORTATA



6 CONNETTORI ELETTRICI SECONDO DIN 43650 PER AGAM CON ELETTROVALVOLA

I connettori devono essere ordinati separatamente

Codice del connettore	Funzione
SP-666	Connettore IP-65, adatto per collegamento diretto alla sorgente di alimentazione elettrica
SP-667	Connettore IP-65 come SP-666, ma con indicatore luminoso di tensione applicata, adatto per collegamento diretto alla sorgente di alimentazione elettrica.

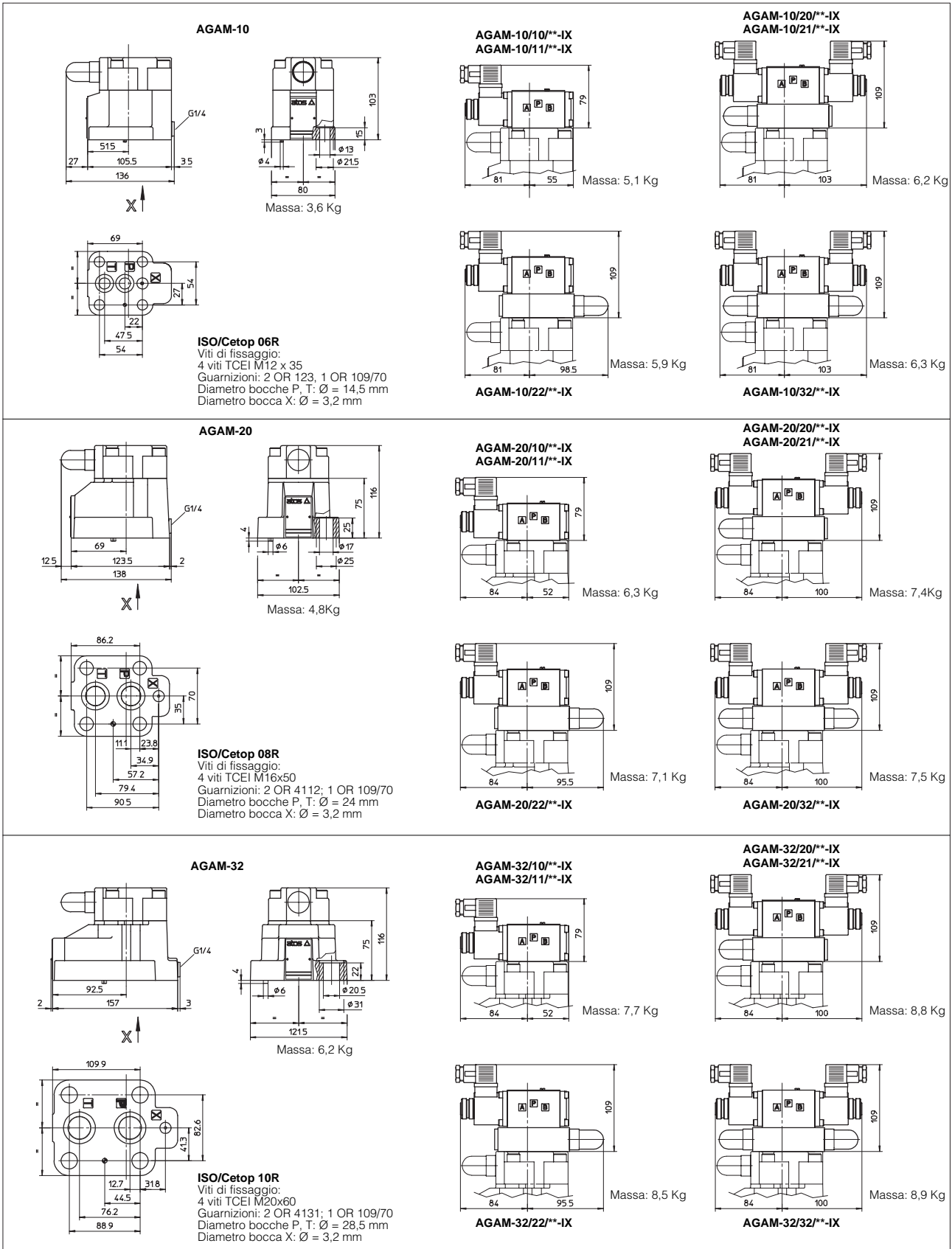
Per altri connettori disponibili vedere tabelle E010 e K500.

7 CARATTERISTICHE ELETTRICHE PER AGAM CON ELETTROVALVOLA

Tipo di solenoide	Tensione nominale alimentazione esterna (1) (2)		Tipo di connettore	Potenza assorbita (4)	Codice della bobina (6)	Colore targhetta bobina
OI	CORRENTE CONTINUA	6 DC	SP-666 o SP-667	33 W	SP-COU-6DC /80	marrone verde rosso argento
		12 DC			SP-COU-12DC /80	
24 DC	SP-COU-24DC /80					
48 DC	SP-COU-48DC /80					
OI	CORRENTE ALTERNATA	110/50 AC (3)	SP-666 o SP-667	60 VA (5)	SP-COI-110/50/60AC /80	giallo bianco azzurro argento
		120/60 AC			SP-COI-120/60AC /80	
		230/50 AC (3)			SP-COI-230/50/60AC /80	
		230/60 AC			SP-COI-230/60AC /80	

- (1) La tolleranza sulla tensione nominale è ±10%
- (2) Per altre tensioni disponibili a richiesta vedere tabella E010.
- (3) La bobina può essere alimentata anche con una frequenza di 60 Hz: in questo caso le prestazioni sono ridotte del 10 ÷ 15% e la potenza assorbita è di 55 VA.
- (4) Valori medi rilevati in condizioni idrauliche nominali e temperatura della bobina e dell'ambiente di 20°C.
- (5) All'eccitazione si registrano correnti di spunto pari a circa tre volte i valori nominali, corrispondenti a una potenza di spunto di circa 150 VA.
- (6) Isolamento classe H.
Caratteristica di inserzione: 100%.
Grado di protezione connettore: IP65.

8 DIMENSIONI [mm]



Le dimensioni di ingombro sono relative all'utilizzo di connettori SP-666

9 PIASTRE DI ATTACCO

Valvola	Modello piastra	Esecuzione	Filettature			Ø Lamature [mm]			Massa [Kg]
			P	T	X	P	T	X	
AGAM-10	BA-306	Attacchi P, T, X inferiori	G 1/2"	G 3/4"	G 1/4"	30	36,5	21,5	1,5
AGAM-20	BA-406		G 3/4"	G 3/4"	G 1/4"	36,5	36,5	21,5	3,5
	BA-506		G 1"	G 1"	G 1/4"	46	46	21,5	3,5
AGAM-32	BA-706		G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1/4"	63,5	63,5	21,5	6

Le piastre vengono fornite con viti di fissaggio. Per ulteriori dettagli vedere tabella K280.